

IV. 様 式

衛生管理計画

作成日 . . .

一般衛生管理のポイント

(1)	原料・包材の受入確認	いつ	(原料・包材の受入時・保管時・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(2)	製造場の整理・整頓・清掃・清潔・習慣	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(3)	機械・器具の清掃と保守・点検	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(4)	作業者の健康管理等	いつ	(製造開始前・作業中・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(5)	手洗い	いつ	(製造場入室前・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(6)	トイレの清掃	いつ	(製造開始前・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(7)	その他	いつ	
		どのように	
		問題のあった時	

重要管理のポイント

(1)	金属検出機の作動の確認	いつ	(製造開始前・製造終了後・時間毎)
		どのように	
		問題のあった時	

一般衛生管理の実施記録

年　月		(1) 原料・包材 の受入確認	(2) 製造場の 整理・整頓・清 掃・清潔・習慣	(3) 機械・器具 の清掃と 保守・点検	(4) 作業者の 健康管理等	(5) 手洗い	(6) トイレの清掃	(7) その他	担当者	管理者	特記事項
日付											
1		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
2		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
3		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
4		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
5		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
6		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
7		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
8		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
9		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
10		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
11		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
12		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
13		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
14		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
15		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
16		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
17		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
18		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
19		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
20		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
21		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
22		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
23		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
24		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
25		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
26		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
27		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
28		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
29		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
30		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
31		良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			

記入上の注意：担当者は毎日最低1回の確認が必要ですが、管理者は、1週間程度まとめて

確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。

重要管理の記録・異物検出機の作動の確認

年 月

テストピース：

記入上の注意：担当者は毎日最低1回の確認が必要ですが、管理者は、1週間程度をまとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。異常発生時は、最後の正常時のものから製品を再検査して下さい。